



PRODUZIONE

Le presse MAC 106/1 e MAC 107/1 si caratterizzano per l'elevata efficienza di produzione grazie alla velocità di esecuzione del ciclo di spinta e all'efficienza del taglio dei materiali eccedenti le dimensioni della camera di compattazione.

CONCETTO DI FUNZIONAMENTO

In rapporto alla potenza installata la tecnologia di compattazione MACPRESSE permette l'impiego di cilindri di grandi dimensioni in quanto il circuito idraulico è dedicato esclusivamente alla spinta di compattazione mentre i sistemi ausiliari, quali taglio e attorcigliamento dei fili, sono elettromeccanici. I vantaggi operativi si determinano nell'elevata efficienza e produttività oraria. Il sistema di imballaggio MACPRESSE, grazie all'esperienza accumulata in 40 anni di attività nella produzione di presse imballatrici, è oggi uno dei più avanzati.

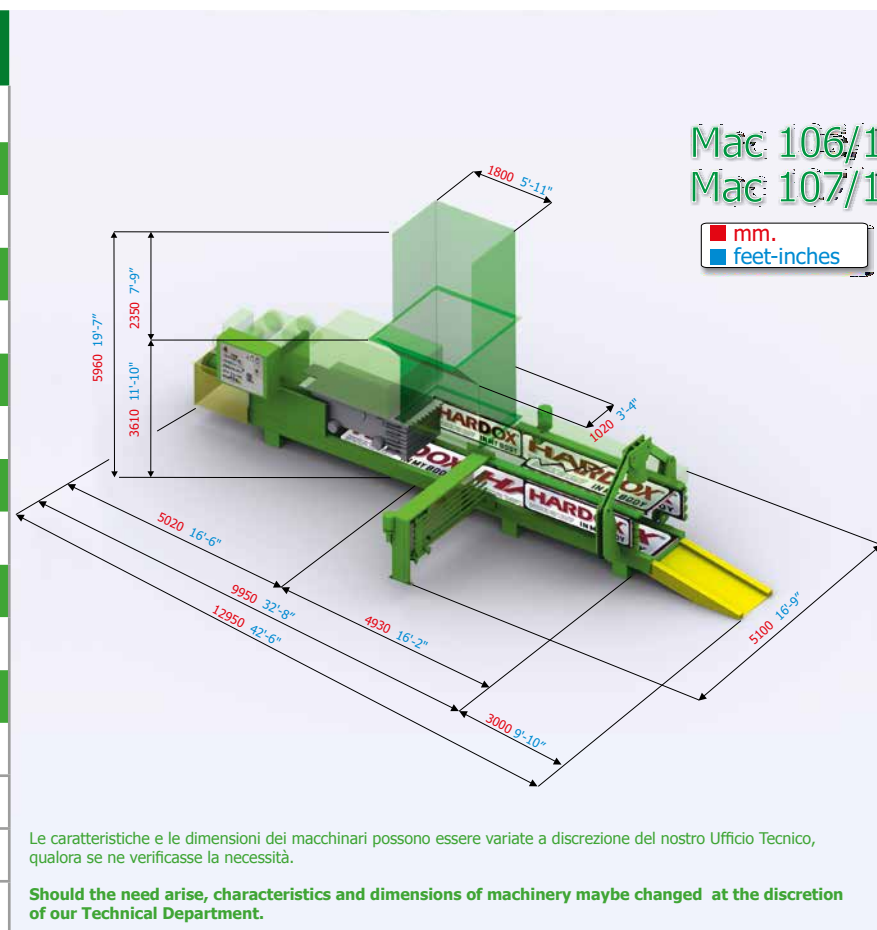
PRODUCTION

The MAC 106/1 and MAC 107/1 balers is characterized by the high production and efficiency due to the speed of the compaction cylinder and the efficiency of the MACPRESSE serrated cutting system.

OPERATIONAL CONCEPT

The MACPRESSE hydraulic circuit is extremely reliable. Highly efficient motors and the latest technology in pumps are used to insure the lowest possible electrical consumption. The main cylinder operates independently from the counter pressure circuit. The wire tying system is operated by an electro-mechanical design. The operating advantages are maximum efficiency and high hourly production. Thanks to over 40-years experience in the production of baling presses, the MACPRESSE baling system is one of the most advanced today.

SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA	MAC 106/1	MAC 107/1
Tramoggia di carico Loading hopper	1800 X 1020 mm 71" x 40"	1800 X 1020 mm 71" x 40"
Dimensioni balle (A x L) Bale dimensions (H x W)	750 x 1100 mm 29" x 43"	750 x 1100 mm 29" x 43"
Numero dei fili Number of wire	4	4
Peso pressa Baler weight	18 500 Kg 40 785 lb	19 500 Kg 42 990 lb
Peso Sfiogatore Fluffer Weight	4 500 Kg 9 920 lb	4 500 Kg 9 920 lb
Potenza motore principale Main motor power	45 Kw	75 Kw
Spinta massima carrello Maximum thrust of the trolley	75000 Kg 165 350 lb	95000 Kg 209 450 lb
Pressione specifica carrello Specific pressure of the trolley	9 Kg/cm ² 130 PSI	11.5 Kg/cm ² 165 PSI
Volume di carico Loading volume	1,55 m ³ 55 ft ³	1,55 m ³ 55 ft ³
Cicli al minuto (senza materiale) Cycles per minute (without material)	4.6	5
Capacità della pressa (senza materiale) Capacity of the baler (without material)	428 m ³ /h 15115 ft ³ /h	465 m ³ /h 16420 ft ³ /h
Produzione con densità materiale in ingresso: Production with input density material:		
25 - 30 Kg/m ³ 1,6 - 1,9 lb/ft ³	6 ton/h 6,6 short ton/h	6.5 ton/h 7,2 short ton/h
35 - 40 Kg/m ³ 2,2 - 2,5 lb/ft ³	8 ton/h 8,8 short ton/h	8.5 ton/h 9,4 short ton/h
70 - 80 Kg/m ³ 4,4 - 5 lb/ft ³	12 ton/h 13,2 short ton/h	13 ton/h 14,3 short ton/h
100 - 120 Kg/m ³ 6,2 - 7,5 lb/ft ³	20 ton/h 22 short ton/h	21.5 ton/h 23,7 short ton/h



Le caratteristiche e le dimensioni dei macchinari possono essere variate a discrezione del nostro Ufficio Tecnico, qualora se ne verificasse la necessità.

Should the need arise, characteristics and dimensions of machinery maybe changed at the discretion of our Technical Department.



DIMENSIONE BLOCCHI Le dimensioni dei blocchi sono ideali per ottimizzare i carichi sui più comuni mezzi di trasporto terrestre, mare e ferrovia.

DIMENSIONS OF BALES Dimensions of bales are suitable for optimizing load operations of the most common earth, Sea and railroad means of transport.



**MACPRESSE
EUROPA** S.R.L.
Balers - Conveyor belts - Shredders - Sorting plants
Presse - Nastri trasportatori - Trituratori - Impianti di selezione

Loc. S. Giuseppe 20080 Vernate - Milano - Italy
Tel. +39-02.905.24.20 - Fax +39-02.905.28.93
www.macpresse.com - info@macpresse.com



**MACPRESSE
EUROPA** S.R.L.

Presse - Nastri trasportatori - Trituratori - Impianti di selezione
Balers - Conveyor belts - Shredders - Sorting plants



SUPERFICE COPERTA - COVERED AREA M2 17.000

SUPERFICE TOTALE - TOTAL AREA M2 190.000



**MAC 106/1
MAC 107/1**

NEW

NEW

MAC 106/1 MAC 107/1

La serie MAC 106/1 - MAC 107/1 è stata appositamente concepita per compattare quantità medie di materiali provenienti dalla raccolta differenziata. Grazie alla grande di flessibilità lavoro, questi modelli sono in grado di condizionare in blocchi tutti i tipi di carta da macero, contenitori in plastica, latte in alluminio, latte alimentari in banda stagnata e molti altri prodotti destinati al recupero. Per la compattazione di materiale cellulosici con peso specifico elevato (giornali – riviste) è previsto l'uso di un dispositivo elettromeccanico di sfibramento denominato "virbulatore".

MAC 106/1 - MAC 107/1 baler series has been designed to process medium volumes of various types of recyclable materials. These fully automatic models are extremely robust and capable of baling all the types of waste paper, plastic containers, aluminum cans, ferrous cans and many other products to be recovered. A fluffer can be provided when newspapers, magazines, computer printouts and other heavy bulky material need to be baled. This conditioning device improves bale quality and equipment performance.



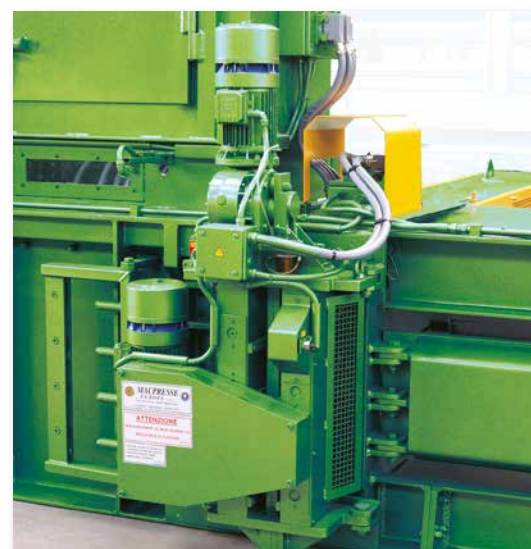
Rivestimento Hardox
Hardox steel plate



Dettagli della centrale idraulica
Details of hydraulic power unit



Camera di compattazione di facile
accesso per manutenzione e pulizia.
**Easy access to the compaction
chamber for maintenance and cleaning**



Sistema legatura brevettato.
Patented binding unit



Connessioni SCART
SCART connection plug



Protezione di sicurezza elettrica
Protection system



Pannello operatore touch screen
Touch screen operator panel



STRUTTURA

La carpenteria è sovradimensionata in relazione alla potenza di spinta installata al fine di garantire la stabilità della struttura alle continue sollecitazioni provocate dai cicli di compattazione. La parte inferiore e le pareti laterali della camera di compattazione ed il canale di uscita delle balle sono rivestiti interamente con lamiere di acciaio speciale ad alta resistenza all'usura di facile sostituzione.

CARRO COMPATTAZIONE

E' il componente della pressa atto alla compattazione del materiale alimentato. E' realizzato in lamiera sagomata nella parte frontale in modo tale da formare quattro vani di passaggio aghi. Nella parte superiore è installata una trave di grande spessore sulla quale viene fissata, mediante bulloni, la lama mobile di taglio. Sui lati sono posizionate le ruote di scorrimento sovradimensionate intercambiabili.

CENTRALE IDRAULICA

L'impiego di pompe di prima qualità abbinata a motori elettrici del tipo ad alta efficienza garantiscono consumi ridotti e bassa rumorosità. Il circuito idraulico MACPRESSE è estremamente semplice, funzionale e di facile manutenzione.

LEGATORE

Il legatore MACPRESSE è del tipo elettromeccanico, orizzontale a 4 fili in rapporto all'altezza del canale di compattazione. Questo sistema oltre alla semplicità di funzionamento offre i seguenti vantaggi: Facilità di manutenzione essendo il legatore appoggiato al piano pavimento. Massima efficienza in quanto i fori di passaggio aghi sono a lato del carro di compattazione protetti da paratie meccaniche. Non necessita di opere edili apposite per il legatore. Dispositivo di taglio e attorcigliamento apribile per facilitare la manutenzione. Possibilità, in rapporto al sistema di legatura verticale, di montare sul carro di compattazione la lama di taglio necessaria alla compattazione di materiali di grande dimensione senza ricorrere ai sistemi di pre-compattazione poco efficienti e meccanicamente complessi;

STRUCTURE

The construction of this model is over designed with respect to the total hydraulic thrust produced, combined with the structural strength of the baler frame. The bottom and side walls of the compaction/extrusion chamber are coated entirely with special steel plates with high resistance to wear, easy to replace.

COMPACTION TROLLEY (RAM)

The compaction trolley compresses the material as it is fed into the baler hopper. The front of the ram is constructed with heavy structural steel. Four slots are formed in the trolley allowing the tying needles to carry wire through to the other side for binding. The cutting blade attached to the top of the trolley is bolted to a thick steel beam. The trolley side rollers, lateral wheels and bottom wheels are extra large and bolted to the ram for an easy maintenance.

HYDRAULIC POWER UNIT

The use of proprietary brand pumps and highly efficiency electrical motors, guarantee reduced electrical consumption and low noise. The MACPRESSE hydraulic circuit, thanks to the expertise of our technical team, is extremely simple, functional and easy to maintain.

BINDING UNIT

The MACPRESSE binding unit is an electro-mechanical, horizontal design. The tying unit is very easy to operate and offers the following advantages: The cutting and twisting unit swings away from the baler at 90 degrees allowing ease in cleaning and maintenance. The baling wire is pushed through slots in the trolley protecting the needles from scrap material. There is no need for special building modifications or concrete pits with the MACPRESSE horizontal wire binding design. There are no pits to keep clean. The horizontal tying system, compared to the vertical one, offers greater operational reliability. No pre-press mechanism is required to compress large bulky material.

OPTIONALS



Dettaglio virbulatore
Detail of the fluffer



Sicurezza Castle Lock
Castle Lock Security System



MACPRESSE POLY-TIE[®]
WIRE TYING UNIT